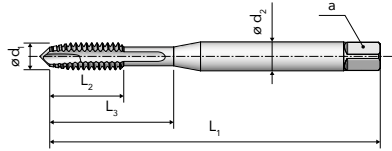




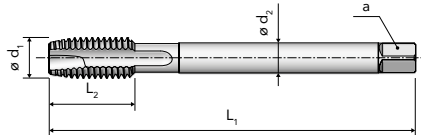
A19 S
TICN

A SERIES

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



UTILISATION - VITESSE DE COUPE m/min

ISO	MG	A19 S NEUTRE	A19 S TIN	A19 S TICN	A19 S 3B NEUTRE
P	P.2	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	P.3	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
	P.4	● 12-15	● 20-25	● 20-25	● 12-15
	P.5		● 10-15	● 10-15	
M	M.1		● 10-15	● 10-15	
	K.2	● 15-20	● 25-30	● 25-30	● 15-20
N	N.2-3	● 20-25	● 30-35	● 30-35	● 20-25
	N.6	● 15-18	● 25-30	● 25-30	● 15-18

2B



UNC	P	Ød ₁	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A19 S TICN
	[Sp/1"]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
Nr.2	56	2,184	45	8	13	2,8	2,1	2	1,85	●
Nr.3	48	2,515	50	9	15	2,8	2,1	3	2,1	●
Nr.4	40	2,845	56	10	18	3,5	2,7	3	2,35	●
Nr.5	40	3,175	56	10	18	3,5	2,7	3	2,65	●
Nr.6	32	3,505	56	11	20	4	3	3	2,85	●
Nr.8	32	4,166	63	13	22	4,5	3,4	3	3,5	●
Nr.10	24	4,826	70	16	26,5	6	4,9	3	3,9	●
Nr.12	24	5,486	80	16	26,5	6	4,9	3	4,5	●
1/4"	20	6,35	80	17	30	7	5,5	3	5,1	●
5/16"	18	7,938	90	18	-	6	4,9	3	6,6	●
3/8"	16	9,525	100	22	-	7	5,5	3	8	●
7/16"	14	11,113	100	24	-	8	6,2	3	9,4	●
1/2"	13	12,7	110	26	-	9	7	3	10,8	●
9/16"	12	14,288	110	28	-	11	9	3	12,2	●
5/8"	11	15,875	110	28	-	12	9	3	13,5	●
3/4"	10	19,05	125	32	-	14	11	4	16,5	●
7/8"	9	22,225	140	32	-	18	14,5	4	19,5	●
1"	8	25,4	160	36	-	18	14,5	4	22,25	●
1 1/4"	7	31,75	180	40	-	22	18	4	28	
1 1/2"	6	38,1	200	50	-	28	22	4	34	